

世鴻工業提供暑期工讀職務說明書

一、暑期工讀需求：

工 讀 機 構 資 料 簡 介	名稱	世鴻工業股份有限公司	統一編號	04795023
	產業類別	專用生產機械製造修配		
	性質	台資		
	營業項目	鰭管式熱交換器、空氣冷卻器、浮動頭式熱交換器.....等		
	資本額	1.2 億	員工人數	214
	地址	彰化縣鹿港鎮彰濱工業區鹿工南一路 6 號		
	<p>1.公司組織架構：</p> <pre> graph TD Chairman[董事長] --> Taiwan[台灣事業部] Chairman --> Mainland[大陸事業部] Taiwan --> Finance[財務部] Taiwan --> External[外貿業務部] Taiwan --> North[北區業務部] Taiwan --> Middle[中區業務部] Taiwan --> South[南區業務部] Taiwan --> RnD[研發部] Taiwan --> Eng[工程部] Taiwan --> Info[資訊部] Taiwan --> Mgmt[管理部] Taiwan --> PipeMfg[生管製造部] Taiwan --> QA[品保部] Eng --> Design[設計部] Eng --> Pricing[估價部] Eng --> Prep[備料課] Eng --> Processing[加工課] Eng --> PipeM1[生管一課] Eng --> PipeM2[生管二課] PipeMfg --> PipeM3[生管三課] PipeM1 --> EngG1[工程組] PipeM1 --> ProcG1[採購組] PipeM2 --> EngG2[工程組] PipeM2 --> ProcG2[採購組] PipeM3 --> EngG3[工程組] PipeM3 --> ProcG3[採購組] Manufacturing[製造一課] Manufacturing --> EngG4[工程組] Manufacturing --> ProcG4[採購組] Manufacturing --> EngG5[工程組] Manufacturing --> ProcG5[採購組] Manufacturing --> EngG6[工程組] Manufacturing --> ProcG6[採購組] Material[資材課] </pre> <p>2.本公司是國內、外鰭管式熱交換器的最大製造商，其市場佔有率 80%以上，且外銷至東南亞、日本、美國、中國等世界各地，且在大陸、日本均有設立事業部。</p> <p>3.在研發方面，公司從民國 86 年持續擴廠及投入研發設備，除了擁有從國外引進新式的鰭管加工機，改善大型空氣冷卻器，並配合大尺寸的風車製造能力；自有的熱能及強度設計技術，設計高效設備並運用在廢氣熱回收、發電、製酒等系統，包含:熱交換器、散熱管、加熱器、壓力容器、冷卻器、塔槽、儲槽、廢熱鍋爐、壓縮機冷卻器、電加熱器等設備。</p> <p>4.公司具有 ISO、ASME、歐盟 CE 檢驗、CNS、GB 大陸壓力容器等多項認證，多年豐富經驗累積所得，得以讓設計更貼近客戶需求，以追求高品質提升效率跨穩國際市場。</p>			

項 目	職務一	職務二	職務三	職務四	職務五
職務名稱	生管助理工程師	開料助理工程師	CNC 助理工程師	資材助理工程師	機械設計助理工程師
用人單位	生管製造部	生管製造部	生管製造部	生管製造部	設計部
暑期工讀欲 達目的	製作流程認識與技術培訓、學習生產與人機料法管理	培訓產品開料專業能力	CNC 機台基礎操作與製程實務	生產材料之管理作業流程	獨立產出設備製造圖
工作內容與 培訓說明	生產實作、實務管理與調度	認識產品材料及開料實務操作	CNC 車銑床操作、加工件、刀具運用	認識材料、驗收、發料流程、庫存等管理作業	依據規範/法規/計算書繪製加工件&設備圖面
名 額	2	2	2	2	1
工讀時程	每週工讀 5 天，上午 8：00 到下午 17：00，每天 8 小時(加班視工作需求決定)				
工讀地點	世鴻工業彰濱廠				
工讀地址	彰化縣鹿港鎮彰濱工業區鹿工南一路 6 號(高雄市前鎮區有分公司)				
薪資福利	1.薪資：30,000 元/月 2.提供住宿(不收住宿費，自付水電費) 3.提供午餐(自付 20 元/餐) 4.保險(勞保、健保、勞退提撥)				
實 習 生 具 備 條 件	學生別身份 類	本國生			
	年 級	不拘			
	需求科系	機械工程學系、機械與電腦輔助工程學系或機械相關科系、化工相關科系			
	語文能力	若具英語、日語聽說讀寫能力者佳			
	其他條件	1.證照 2.參與相關競賽證明			
需具備 文件	1.履歷(格式不拘) 2.自傳 3.歷年成績單				
申請資料投遞方 式/繳交窗口	申請文件請先 mail 至 wfgad390@gmail.com，並註明申請之暑期工讀職務名稱。				

機構窗口	聯絡人	黃建誠、施怡菱	部門	管理部
	聯絡電話	04-7810081#390、393	e-mail	wfgad390@gmail.com
補充說明		<p>1.同學可於升大二、大三的暑假先行至公司工讀，學習銷售、採購、估價、設計等業務，若同學表現良好，獲得公司認可並通過考核，有留廠服務的規劃，得與公司簽約申請學費補助，由公司支付同學大學四年學費(含已辦理的助學貸款)，畢業之後須留廠服務至少四年。升大四進行暑期及學年實習。同學除具備外語的能力之外，公司透過計畫性的實習培訓，讓同學有一技之長，以利畢業即銜接就業。</p> <p>2.通過實習考核(含工作效率、品質、服務精神、團隊精神、知識與技能、積極性)，若願留廠服務，公司进一步深化執行新人培訓計畫，經3-5年養成，使員工具有業界中上水準的就業能力；此外，薪資依個人工作表現動態調整。</p> <p>3.員工得依個人志趣，選擇外派日本、中國分公司，藉由海外歷練，強化職場競爭力。</p> <p>誠摯邀請肯上進、願學習的同學加入我們的團隊，與我們一同攜手共創未來。</p>		

二、工作內容課程規劃表(以下為暑期工讀學習內容，會依同學的學習情況而調整)

1.職務一：生管助理工程師

內容規劃：

項次	期 間	實習工作/培訓內容
1	第 1 週	工作流程/圖面/設備材料基本認識
2	第 2-3 週	學習委外詢價打單提升對加工廠商認知與管理能力
3	第 4-5 週	學習查材料備料狀況及跟催
4	第 6-8 週	依據圖面法規要求，非破壞檢查 RT 申請

2.職務二：開料助理工程師

內容規劃：

項次	期 間	實習工作/培訓內容
1	第 1-2 週	(1)認識材料&材料規格查詢 (2)碳鋼、合金鋼&不銹鋼板請購規格介紹 (3)HE 類開料解說 (4) Air Heater 類別開料解說 (5) ACC-BUNDLE 開料解說 (6) Master CAM 撰寫 (7) 胴槽/儲槽開料解說 (8) 塔槽開料解說 (9) 加工詢價流程&作業方式

		(10)2D 展圖實務
2	第 3-5 週	開料實務操作
3	第 6-8 週	排版實務操作

3.職務三：CNC 助理工程師

內容規劃：

項次	期 間	實習工作/培訓內容
1	第 1-2 週	CNC 機台特性之介紹與基本操作
2	第 3-4 週	程式語言之教導、編輯與運用
3	第 5-6 週	各類工件加工步驟之介紹與運用
4	第 7-8 週	各類刀具特性及加工條件之介紹與運算

4.職務四：資材助理工程師

內容規劃：

項次	期 間	實習工作/培訓內容
1	第 1-2 週	(1)工作安全宣導 (2)五金耗材材料認識 (3)五金耗材收發 (4)電腦操作
2	第 3-4 週	(1)材料與材質認識 (2)材料驗收基準 (3)材料收發流程
3	第 5-6 週	(1)安全宣導(機台與吊具) (2)管材與型鋼認識 (3)庫存查詢
4	第 7-8 週	(1)機台操作 (2)發料流程

5.職務五：機械設計助理工程師

內容規劃：

項次	期 間	實習工作/培訓內容
1	第 1 週	熟悉環境/了解產品&製造流程/製造廠參訪
2	第 2-4 週	教育訓練含基礎視圖,料件請購,銲接方法&符號,壓力容器基本材料&常識,客戶規範閱讀/理解

3	第 5-8 週	依前述內容&訓練產出數套壓力容器圖面
說明	具備化工專長者，若申請此實習職缺，公司會教使用 AutoCAD	